

## Смазка антиадгезионная серии «Пента-100» марка «Пента-111»

**Пента-111** - отверждаемый влагой воздуха состав на основе силиконовых полимеров в органических растворителях, образующий сверхтонкую, прочную, эластичную пленку на обрабатываемой поверхности. Пленка обладает высокой адгезией к металлу, гипсу, эластомерам, стеклу, при этом химически инертна, коррозионно неактивна, атмосферно- и водостойка, минимально переносится на формуемый материал, полностью сохраняет свои физико-механические свойства в диапазоне температур от -40°С до +250°С.

Используется для получения антиадгезионного покрытия на пресс-формах при формовании изделий из резины, при переработке пластмасс и резин. Смазка обеспечивает многократное количество съемов при однократном нанесении. Число съемов зависит от условий формования и типа формуемых изделий. Выпускается по **ТУ 2257-082-40245042-2004**.

### Технические характеристики

Параметр	Показатель
Внешний вид	Подвижная жидкость без механических примесей. Допускается опалесценция и слабое окрашивание
Продолжительность высыхания до степени 2, мин, не более	45
Массовая доля нелетучих, %, не менее	6,5
Срок годности	6 месяцев
Агрегатное состояние	Жидкость

### Способ применения:

Перед использованием состав необходимо выдержать при температуре цеха в течение 24-х часов и перемешать. Пресс-форму следует очистить и обезжирить. Состав наносить пульверизатором на горячую форму (выше 100°С). Базовый слой: нанести 2-3 слоя с интервалом сушки между слоями 15 минут, последний слой необходимо выдержать 30-40 минут.

**Возобновление:** нанести 1 слой смазки, выдержать 10-15 минут.

Отобранную из заводской емкости смазку обратно не возвращать. Распылительное оборудование после использования необходимо промыть растворителем.

**Способ удаления отработанного слоя смазки:** удаление производить только на холодной форме, ветошь, смоченную растворителем (Нефрас С2 80/120), заложить в форму, выждать 10-15 минут, при этом остатки смазки набухнут и ее можно будет удалить механически. Небольшие формы можно поместить в раствор щелочи и после этого механически удалить слой смазки.

**Условия хранения и перевозки:** Смазки должны храниться в складских помещениях, снабженных вентиляцией, в герметично закрытой таре, вдали от отопительных приборов, в местах, защищенных от попадания солнечных лучей при температуре от минус 40°С до плюс 40°С.

Транспортирование производится всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки опасных грузов при температуре не ниже минус 40°С и не выше плюс 40°С.