

Смазка антиадгезионная серии «Пента-100»

марка «Пента-119-11»

Смазка Пента-119-11 предназначена для образования антиадгезионного отверждаемого покрытия на металлических и композитных пресс-формах при формовании изделий из резины, полиэтилена, литьевого полиуретана, стеклопластиков на основе эпоксидных и полиэфирных связующих, при переработке пластмасс и резин. Смазка обеспечивает многократное количество съемов при однократном нанесении. Число съемов зависит от условий формования и типа формуемых изделий.

Техническое описание:

ТУ 2257-082-40245042-2004

ОПИСАНИЕ ПАРАМЕТРА	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	ЕД. ИЗМ.	СТАНДАРТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
Внешний вид	ГОСТ 20841.1		Подвижная жидкость без механических примесей. Допускается опалесценция и слабое окрашивание
Продолжительность высыхания до степени 2, после смешения компонентов А и Б, не более	ГОСТ 19007	мин	45
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	ГОСТ 31939	%	4,5
Срок годности			12 месяцев
Агрегатное состояние			Раствор

Способ применения:

Смазку наносят на холодную (комнатная температура), чистую, обезжиренную поверхность распылением (рекомендуется), валиком или кистью в 2-3 слоя с интервалом сушки между слоями 15 минут. После нанесения последнего слоя, пресс-форму можно нагревать до рабочих температур 150-250⁰С. Время отверждения после нанесения последнего слоя, при комнатной температуре 30-40 мин., при 150-200⁰С 10-15 минут. Нанесенный слой должен быть твердым на ощупь, липкая лента (скотч) не должна к нему прилипать.

Приготовление смазки:

Смазка П-119-11 представляет собой двухкомпонентную систему:

компонент А – жидкая основа

компонент Б – катализатор 33Б (сшивающая система)

Для приготовления смазки необходимо смешать компоненты А и Б в следующем соотношении:

на 1.0 кг компонента А - 5.0 г компонента Б

или

на 1.0 л компонента А - 3.5 г компонента Б

Приготовленный состав сохраняет работоспособность в течение 4 дней, при хранении в герметично закрытой таре. Температура хранения - комнатная.

Недопустимо использование тары со следами влаги!

Наносить на горячую пресс-форму нельзя! Для нанесения на горячую пресс-форму можно использовать антиадгезионную смазку «Пента-111».

Смазка является ЛВЖ (класс 3.2). При нанесении смазки в рабочей зоне должны отсутствовать источники огня и недопустимо искрение электрооборудования, рабочая зона должна быть оборудована приточно-вытяжной вентиляцией.

Условия хранения и перевозки:

Смазки должны храниться в складских помещениях, снабженных вентиляцией, в герметично закрытой таре, вдали от отопительных приборов, в местах, защищенных от попадания солнечных лучей при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

Транспортирование производится всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки опасных грузов при температуре не ниже минус 40°C и не выше плюс 40°C.

Фасовка:

Компонент А – 4 л, 200 л

Компонент Б – 0,03 л, 0,9 л