



Инструкция по применению

Герметик "Виксинт У-4-21"

Герметик "Виксинт У-4-21" – термостойкий **двухкомпонентный** силиконовый герметик, предназначенный для поверхностной герметизации клепанных, болтовых и сварных соединений конструкций и приборов и для защиты электро- и радиоприборов, работающих в среде воздуха при температуре от минус 60°C до плюс 300°C.

Герметик может применяться при температурах до плюс 250°C в контакте с алюминиевыми сплавами (анодированными и неанодированными), нержавеющей сталью, сталью кадмированной и оцинкованной с хроматным пассивированием, магниевыми сплавами оксидированными, титановыми сплавами, а также для заливки штепсельных разъемов, работающих при температуре от минус 60°C до плюс 100°C.

ОПИСАНИЕ

Герметик "Виксинт У-4-21" представляет собой двухкомпонентный материал, состоящий из основы и катализатора, при смешении которых компаунд отверждается при комнатной температуре в течение 24 часов.

Основа - вязко-текучая жидкость белого цвета, однородной консистенции.

Катализатор - бесцветная жидкость.

ХАРАКТЕРИСТИКА	НОРМА ПО ТУ
Внешний вид	Вязко-текучий материал белого цвета
Жизнеспособность ч, в пределах	0,5-6,0
Условная прочность при разрыве Мпа, не менее	1,5
Относительное удлинение при разрыве %, не менее	100
Твердость по Шору А усл. ед. , в пределах	42-55
Прочность связи (адгезия) герметика с металлом по подслою при отслаивании от алюминиевого сплава Д16 (разрыв по материалу или отслаиванию по сетке) кН/м, не менее	0,5

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Поверхность образца должна быть чистой и свободной от загрязнений.

Для улучшения адгезии герметика к металлам и неметаллическим материалам рекомендуется применять подслои П-11.

Смешение

Перед смешиванием с катализатором Основу рекомендуется хорошо перемешать в течение 5 минут из-за возможного оседания наполнителя.

Взвесить 100 частей основы и 2,5 - 5 частей катализатора в чистой емкости (точное соотношение указано в паспорте на конкретную партию).

Смешать до полного распределения катализатора в основе. Смешивайте достаточно малые количества чтобы добиться тщательного перемешивания основы и катализатора. Плохо промешанная масса отвердится не полностью. Смешение можно производить в ручную или механически, но не перемешивайте слишком долго, т. к. при долгом перемешивании образуется много пузырьков воздуха. И не рекомендуется повышать температуру выше 25°C, т. к. при повышенной температуре и влажности воздуха время жизни компаунда сокращается.

Для удаления воздушных пузырей рекомендуется использовать вакуумную камеру с остаточным давлением 5-20 мм рт. ст., при этом смесь будет увеличиваться в объеме в 2-3 раза, а затем оседать. Поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость.

После 1-2 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее.

Осторожно: продолжительное вакуумирование приведет к удалению летучих компонентов из смеси и может вызвать плохое отверждение утолщенных частей и появление нехарактерных свойств.

Примечание: Если нет подходящего оборудования для вакуумирования, то воздушные включения могут быть минимизированы, если смешивать небольшие количества основы и катализатора и наносить смесь на герметизируемую поверхность. Оставить при комнатной температуре до тех пор, пока поверхность не очистится от пузырьков и не начнет затвердевать. После этого смешать следующие порции основы и катализатора, и все повторить до получения необходимого слоя герметика.

Заливка смеси и отвердевание.

Как можно быстрее вылейте смесь основы с катализатором на исходный образец, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течении 24 часов, после чего изделие готово к эксплуатации (за дополнительной информацией обращайтесь к таблице характерных свойств). Если рабочая температура значительно ниже, чем 23°C, то время отверждения увеличивается. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа.

Виксинт У-4-21 является промышленным продуктом и не может быть использован в пищевой отрасли, зубоврачебной практике и при изготовлении слепков с кожи человека.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения составляет 12 месяцев со дня изготовления.

Пасты должны храниться в крытых складских помещениях при температуре не выше плюс 30°C. При хранении при отрицательных температурах перед применением их выдерживают при температуре 15-25°C не менее 10 часов.

Катализаторы и подслои должны храниться в герметично закрытой таре при температуре от 0°С до плюс 30°С.

ТУ 38.303-04-04-90