



Инструкция по применению компаунда

Теплопроводный компаунд «Пентэласт®-727»

Компаунд кремнийорганический «Пентэласт®-727» – теплопроводный, низковязкий, термостойкий, заливочный силиконовый компаунд, предназначенный для защиты, изоляции и герметизации высокочастотных трансформаторов, аппаратуры, СВЧ-, электро- и радиоприборов, работающих в среде воздуха и в условиях повышенной влажности, при действии вибрационных и ударных нагрузок.

Особенности:

- теплопроводный – хорошо отводит тепло от электронных блоков, микросхем, печатных плат и т. д. Коэффициент теплопроводности 0,6-0,76 Вт/(м*К)
- высоко текучий – компаунд обладает пониженной вязкостью, что позволяет ему хорошо растекаться, заполнять труднодоступные места в электронных блоках
- отверждается при комнатной температуре
- эластичный в широком диапазоне температур от -60 °С до +250 °С
- компаунд обладает отличными диэлектрическими свойствами
- соотношение компонентов подходит для работы на смесительном оборудовании

Технические характеристики

Характеристики	Пентэласт-727		
	Марка А	Марка В	Марка Д
Внешний вид	Вязко-текучий материал белого цвета без посторонних включений. Оттенок не нормируется. Допускается осаждение наполнителя, распределяющегося при перемешивании		
Кажущаяся вязкость, сП, при (20±0,5)°С	не более 20000	не более 2500	не более 9000
Жизнеспособность при (15-30)°С и относительной влажности (30-70)%, ч.	0,5-6,0	0,3-6,0	
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	0,8		
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	80		
Соотношение компонентов в комплекте, основа : отвердитель	100 : 1-2 100 : 5	100 : 2 100 : 5	5:1

Методика работы с компаундом

Пентэласт®-727- двухкомпонентный компаунд, состоящий из основы (пасты) и катализатора, после смешения отверждающихся до резиноподобного состояния. Для улучшения адгезии используйте подслои П-11 или П-12Э. Подслои не входят в комплект поставки.

Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли и загрязнения тканью, смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом) и высушить на воздухе.

На подготовленные поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным тонким слоем подслои. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C не менее 40 минут.

Перед смешиванием с катализатором пасту рекомендуем хорошо перемешать в течение 3-5 минут в связи с возможным оседанием наполнителя.

Смешивают необходимое количество **массовых (не объемных)** частей основы (пасты) с необходимым количеством **массовых** частей катализатора (точное соотношение указано в паспорте качества на конкретную партию компаунда). Смешение компонентов производят шпателем в сухой фарфоровой (металлической, полиэтиленовой и т. п.) таре в течение 3-5 минут до получения однородной массы.

Рекомендуется удалять воздух в вакуумной камере с остаточным давлением не более 15-20 мм рт. ст., при этом смесь будет увеличиваться в объеме, а затем оседать. После 1-4 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и при отсутствии воздушных пузырей может использоваться далее. При вакуумировании смеси ее объем увеличивается примерно в 3-5 раз, поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость.

Вылейте подготовленную смесь на требуемую поверхность или залейте электронный блок, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течение 24 часов, после чего компаунд готов к эксплуатации. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа. Если температура при отверждении значительно ниже, чем 23°C, то время отверждения увеличивается. При температуре окружающей среды выше 23 градусов время жизнеспособности сокращается.

Срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения компонентов в таре изготовителя:

- основы - 12 месяцев со дня изготовления
- катализатора «Пента-68О» - 12 месяцев со дня изготовления
- катализатора «Пента-68Р» - 4 месяца со дня изготовления

Пасты должны храниться в крытых складских помещениях при температуре не выше плюс 30°C. При хранении при отрицательных температурах, перед применением их выдерживают при температуре 15-25°C не менее 10 часов.

Катализаторы и подслои должны храниться в герметично закрытой таре при температуре от 0°C до плюс 30°C.

ТУ 2513-267-40245042-2010