



Пеногерметик " Пентэласт®-740"

Пеногерметик Пентэласт®-740 – термостойкий, заливочный силиконовый пеногерметик для герметизации и виброзащиты элементов электротехнических изделий, в том числе высоковольтных изоляторов. Пеногерметик является трёхкомпонентным материалом состоящими из пасты, катализатора и вспенивателя, которые при смешении отвердевают при комнатной температуре в течение 24 часов, превращаясь в резиноподобный материал мелкопористой структуры.

Пентэласт®-740 отлично себя показывает в условиях резкой смены температур, повышенной влажности, вибраций и механических воздействий.

Особенности:

- высокотекучий в жидком состоянии
- мелкопористая структура с закрытыми порами в отвержденном виде
- низкий удельный вес готового изделия
- широкий температурный диапазон эксплуатации от -60°C до +250°C
- отличная адгезия
- высокие диэлектрические характеристики

Технические характеристики

Характеристика	Пентэласт®-740
Внешний вид	Пастообразное вещество белого цвета вязко-текучей консистенции без посторонних включений. Допускается осаждение наполнителя, распределяющегося при перемешивании.
Жизнеспособность при температуре 15-25°C, мин	10-30
Коэффициент вспенивания, отн.ед., не менее	1,5

Методика работы с компаундом

Паста представляет собой вязко-текучую жидкость белого цвета однородной консистенции.

Катализатор «Пента-К» – прозрачная жидкость желтоватого цвета.

Жидкость кремнийорганическая «Пента-804» - вспениватель - прозрачная жидкость желтоватого цвета.

Для улучшения адгезии используют подслои П-11 или П12Э.

Подготовка поверхности

Поверхность образца должна быть чистой. Герметизируемые поверхности обезжирить, очистить от пыли и загрязнения тканью, смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом) и высушить на воздухе.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным слоем подслоя П-11 или П12Э. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C не менее 40 минут, но не более 24 часов. В случае выдержки подслоя более 24 часов его тщательно убирают, и вновь обезжиривают поверхность тканью, смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом), и высушивают на воздухе.

Смешение и подготовка смеси

Перед смешиванием пасту, катализатор и вспениватель довести до комнатной температуры

Основу (пасту) рекомендуем хорошо перемешать в течение 3-5 минут в таре изготовителя в связи с возможным оседанием наполнителя в процессе хранения.

Сначала к необходимому количеству массовых частей пасты добавляют необходимое количество весовых частей **вспенивателя "Пента-804"** и тщательно перемешивают (точное соотношение указано в паспорте качества на конкретную партию компаунда).

Далее добавляют необходимое количество массовых частей **катализатора "Пента-К"** и снова тщательно перемешивают систему (точное соотношение указано в паспорте качества на конкретную партию компаунда).

ВНИМАНИЕ!!! При неправильной дозировке компонентов, компаунд может не отвердиться.

Смешать до полного распределения катализатора и вспенивателя в пасте.

Примечание: Смешивайте достаточно малые количества, чтобы добиться тщательного перемешивания. Плохо промешанная масса отвердится не полностью. Смешение можно производить вручную или механически. Не рекомендуется повышать температуру выше 25°C, так как при повышенной температуре воздуха время жизни компаунда сокращается.

Пентэласт®-740 является промышленным продуктом и не может быть использован в пищевой отрасли или зубоврачебной практике.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранение и транспортирование компонентов пеногерметика производится в закрытой таре изготовителя, исключающей попадание влаги и других инородных включений.

Гарантийный срок хранения компаундов в таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

ТУ 2257-053-40245042-2003 ООО «ПЕНТА-91»