



Инструкция по применению компаунда

«Виксинт ПК-68» марки А

Виксинт ПК-68 марки А – прозрачный, термостойкий, заливочный двухкомпонентный силиконовый компаунд, предназначенный для защиты изделий электронной и радиотехнической техники, склеивания металлических и неметаллических поверхностей, для электроизоляции приборов, длительно эксплуатирующихся в среде воздуха и в условиях повышенной влажности при температурах от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Особенности:

- прозрачный – позволяет легко производить дефектацию и ремонт блоков и схем, покрытых компаундом
- высокие диэлектрические характеристики
- широкий температурный диапазон эксплуатации от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$
- отличная адгезия
- мягкость и эластичность компаунда позволяют применять его для герметизации изделий из ферритов и пермаллоев
- не вызывает коррозии при температурах прогрева до $+200^{\circ}\text{C}$ алюминиевых сплавов, стали кадмированной и оцинкованной с хроматным пассивированием, латуни и серебряных покрытий
- не вызывает коррозии при температурах прогрева до $+150^{\circ}\text{C}$ меди и оловянных покрытий

Виксинт ПК-68 марка А - двухкомпонентный материал, состоящий из основы и катализатора №68, после смешения, отверждающихся до резиноподобного состояния. При необходимости для улучшения адгезии используйте подслоу. Подслоу не входит в комплект поставки.

Характерные свойства двухкомпонентного герметика

Наименование показателя	Нормы для основы
	«Виксинт ПК-68» марки А
1. Условная вязкость при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, сек	90-150
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	70
3. Прочность связи герметика с металлом при отслаивании при применении подслоя П-11, кН/м (кгс/см), не менее	0,29
3. Жизнеспособность при $(15-30)^{\circ}\text{C}$, ч	0,5 – 6,0
4. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	0,25

Методика работы с компаундом

Основа представляет собой прозрачную однородную вязко-текучую массу. Катализатор - прозрачную желтую жидкость.

Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли и загрязнения тканью, смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом), и высушить на воздухе.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным тонким слоем подслои П-11 или П-12Э. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C не менее 40 минут.

Перед смешиванием с катализатором основу (пасту) рекомендуем хорошо перемешать в течение 5 минут в связи с возможным оседанием наполнителя.

Смешивают 100 весовых частей основы (пасты) с 3-6 весовыми частями катализатора №68 (точное соотношение указано в паспорте качества на конкретную партию компаунда). Смешение компонентов производят шпателем в сухой фарфоровой (металлической, полиэтиленовой и т. п.) таре в течение 3-5 минут до получения однородной массы.

Готовая смесь компонентов достаточно жидкая, поэтому дополнительное вакуумирование не обязательно. Если есть необходимость вакуумирования, рекомендуется удалять воздух в вакуумной камере с остаточным давлением 5-20 мм рт. ст., при этом смесь будет увеличиваться в объеме в 3-5 раз, а затем - оседать, поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость. После 1-5 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее.

Вылейте подготовленную смесь на требуемую поверхность или залейте электронный блок, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течение 24 часов, после чего компаунд готов к эксплуатации. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа. Если температура при отверждении значительно ниже, чем 23°C, то время отверждения увеличивается. При температуре окружающей среды выше 23 градусов время жизнеспособности значительно сокращается.

Условия хранения

Гарантийный срок хранения пасты в таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения катализаторов в таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Пасты должны храниться в крытых складских помещениях при температуре не выше плюс 30°C. При хранении при отрицательных температурах перед применением их выдерживают при температуре 15-25°C не менее 10 часов.

Катализаторы и подслои должны храниться в герметично закрытой таре при температуре от 0 до плюс 30°C.

ТУ 38.103508-81