



Инструкция по применению компаунда

«Виксинт К-68» марки А

Виксинт К-68 марки А – термостойкий заливочный силиконовый компаунд, предназначенный для герметизации различных изделий радиоэлектронной и электротехнической аппаратуры, работающей в воздушной среде и в условиях повышенной влажности.

Особенности:

- высокие диэлектрические характеристики
- вязко-текучий, хорошо заполняет труднодоступные места
- хорошая адгезия к большинству материалов
- имеет широкий температурный диапазон эксплуатации от -70°C до $+250^{\circ}\text{C}$ при следующем ресурсе работы:
 - при температуре 200°C – 2500 ч
 - при температуре 250°C – 1500 ч
- контакт с компаундом Виксинт К-68 в интервале рабочих температур не вызывает коррозии алюминиевых сплавов неанодированных, неплакированных, сталей с хроматным пассивированием
- при температурах прогрева $60, 100, 150^{\circ}\text{C}$ не вызывает коррозии оловянного покрытия и меди
- при температурах прогрева 200 и 250°C не усиливает коррозии меди

Технические характеристики

Характеристики	Норма по ТУ
Внешний вид	Вязкотекучий материал от белого до темно-серого цвета
Жизнеспособность, ч, при $15-30^{\circ}\text{C}$	0,5-6,0
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее	80
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	1,67
Твердость, ед. Шор А	45-65
Вязкость, мин	10-25
Прочность связи компаунда с металлом по подслою при отслаивании, кН/м, не менее	0,69

Виксинт К-68 - двухкомпонентный материал, состоящий из основы - **Паста-К** и отвердителя - **катализатора №68**, после смешения которых, композиция отверждается до резиноподобного состояния.

Методика работы с компаундом

Основа (Паста-К) представляет собой однородную вязко-текучую массу. Катализатор №68 - жидкость от бесцветной до светло-желтого цвета.

Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли и загрязнения тканью, смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом), и высушить на воздухе.

В случае необходимости для улучшения адгезии на подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным тонким слоем подслои П-11, П-12Э или Пента-21. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C не менее 40 минут и не более 24 часов.

Перед смешиванием с катализатором основу (Паста-К) рекомендуем хорошо перемешать в течение 5 минут в связи с возможным оседанием наполнителя.

Смешивают 100 весовых частей основы с 3-6 весовыми частями катализатора №68 (точное соотношение указано в паспорте качества на конкретную партию компаунда). Смешение компонентов производят шпателем в сухой и чистой таре в течение 3-5 минут до получения однородной массы.

Для удаления воздушных пузырей рекомендуется использовать вакуумную камеру с остаточным давлением 5-20 мм рт. ст., при этом смесь будет увеличиваться в объеме в 2-3 раза, а затем оседать. Поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость. После 1-5 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее.

Вылейте подготовленную смесь на требуемую поверхность или залейте электронный блок, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течение 24 часов, после чего компаунд готов к эксплуатации. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа. Если температура при отверждении значительно ниже 23°C, то время отверждения увеличивается. При температуре окружающей среды выше 23 °C время жизнеспособности значительно сокращается.

Срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения компаундов в таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Компаунды должны храниться в крытых складских помещениях при температуре от 0 °C до плюс 30 °C.

ТУ 38.103508-81

**ООО «ПЕНТА - 91» тел. (495) 730-05-30
penta@penta-91.ru**