



## Инструкция по применению Герметик Висксинт У-1-18

**Герметик Висксинт У-1-18** – термостойкий двухкомпонентный силиконовый компаунд для создания эластичных форм для литья гипса, воска, полиэфирных и эпоксидных смол.

**Герметик Висксинт У-1-18** может быть использован в качестве герметика, предназначенного для поверхностной герметизации, защиты и гидроизоляции всевозможных металлических соединений и аппаратуры, работающих под воздействием вибрационных, ударных и повторнопеременных нагрузок, а также для формирования прокладок для различного оборудования.

### **Особенности:**

- высокие диэлектрические характеристики
- широкий температурный диапазон эксплуатации от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+300^{\circ}\text{C}$
- полностью отвержденный компаунд имеет превосходную химическую устойчивость, исключая щёлочь (более 11 PH)
- не вызывает коррозии металлов и сплавов, в том числе меди

### **Технические характеристики**

Характеристики	Норма по ТУ
Внешний вид	Паста белого цвета однородной консистенции без посторонних включений
Жизнеспособность, ч, при 15-30 °С	0,5-6,00
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	160
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	2,1
Твердость, ед. Шор, в пределах	50-60
Вязкость, мин	10-25
Прочность связи компаунда с металлом по подслою при отслаивании от алюминиевого сплава Д16 (разрыв по материалу или отслаиванию по сетке), кН/м, не менее	1,4

### **Методика работы с компаундом**

**Висксинт У-1-18** - двухкомпонентный материал, состоящий из основы и катализатора №18, после смешения которых, композиция отверждается до резиноподобного состояния.

Основа представляет собой однородную пасту белого цвета. Катализатор – бесцветная или желтая жидкость. Подслои – жидкость от оранжевого до темно-красного цвета.

## 1. Подготовка поверхности

- При изготовлении форм:

Поверхность образца должна быть чистой и свободной от загрязнений. При необходимости, особенно при использовании пористой основы, используйте разделяющий агент – восковую смазку П-126П или технический вазелин.

- Для герметизации аппаратуры:

Для улучшения адгезии герметика к металлам и неметаллическим материалам необходимо применять Подслои П-11 (входит в комплект поставки). Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли и загрязнения тканью, смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом), и высушить на воздухе.

В случае необходимости для улучшения адгезии на подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным тонким слоем подслои П-11, П-12Э или Пента-21. Сушат на воздухе при температуре 15-30°C не менее 40 минут и не более 24 часов.

## 2. Смешение

Перед смешиванием с катализатором пасту рекомендуется хорошо перемешать в течение 5 минут из-за возможного оседания наполнителя.

Взвесить 100 частей основы и 0,25-1 частей катализатора в сухой чистой емкости (точное соотношение указано в паспорте на конкретную партию).

Смешать до полного распределения катализатора в основе. Смешивайте достаточно малые количества чтобы добиться тщательного перемешивания основы и катализатора. Плохо промешанная масса отвердится не полностью. Смешение можно производить вручную или механически, но не перемешивайте слишком долго, т. к. при долгом перемешивании образуется много пузырьков воздуха.

Для удаления воздушных пузырей рекомендуется использовать вакуумную камеру с остаточным давлением 15-20 мм рт. ст., при этом смесь будет увеличиваться в объеме в 2-3 раза, а затем оседать. Поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость. После 1-5 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее.

**Примечание:** Если нет подходящего оборудования для вакуумирования, то воздушные включения могут быть минимизированы, если смешивать небольшие количества основы и катализатора и наносить смесь на поверхность. Оставить при комнатной температуре до тех пор, пока поверхность не очистится от пузырьков и не начнет затвердевать. После этого смешать следующие порции основы и катализатора, и все повторить до получения необходимого слоя герметика.

### **3. Заливка смеси и отвердевание.**

Как можно быстрее вылейте смесь основы с катализатором на исходный образец, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течении 24 часов, после чего изделие готово к эксплуатации (за дополнительной информацией обращайтесь к таблице характерных свойств). Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа. Если рабочая температура значительно ниже, чем 23°C, то время отверждения увеличивается. При температуре окружающей среды выше 25 °C время жизнеспособности значительно сокращается.

**Виксинт У-1-18** является промышленным продуктом и не может быть использован в пищевой отрасли, зубоврачебной практике и при изготовлении слепков с кожи человека.

#### **Условия хранения**

Гарантийный срок хранения компаундов в таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Пасты должны храниться в крытых складских помещениях, в защищенном от влаги, прямых солнечных лучей, паров агрессивных веществ месте в плотно закрытой таре при температуре не выше плюс 30 °C. В случае хранения при отрицательных температурах перед применением их выдерживают при температуре 15-25 °C не менее 10 часов.

Катализаторы и подслои должны храниться в герметично закрытой таре вдали от нагревательных приборов и действия солнечных лучей при температуре от 0 °C до плюс 30 °C.

**ТУ 38.303-04-04-90**