



Инструкция по применению компаунда «Виксинт ПКФ-68»

Прозрачный, термостойкий, заливочный двухкомпонентный силиконовый компаунд, предназначенный для электроизоляции приборов, эксплуатирующихся в среде воздуха и в условиях повышенной влажности.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- прозрачный
- широкий температурный диапазон эксплуатации включает экстремально низкие температуры от **-90°C** до **+250 °C**
- отличная адгезия к большинству материалов
- высокие диэлектрические характеристики
- ремонтпригодность – при необходимости замены элементов в электронных блоках возможен частичный демонтаж отвержденного компаунда с последующей заливкой новым компаундом

Характерные свойства двухкомпонентного герметика

Характеристика	Виксинт ПКФ-68 марка Б
Условная вязкость при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, сек.	91-240
Относительное удлинение при разрыве %, не менее	70
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	0,19
Прочность связи компаунда с металлом по подслою при отслаивании, кН/м не менее	0,19
Жизнеспособность при $(15-30)^{\circ}\text{C}$, ч	0,5 – 6,0

Методика работы с компаундом

Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли и загрязнения тканью, смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом), и высушить на воздухе.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным тонким слоем подслоем П-11 или П-12Э. Сушат на воздухе при температуре $15-30^{\circ}\text{C}$ не менее 40 минут.

Перед смешиванием с катализатором основу (пасту) рекомендуем хорошо перемешать в течение 5 минут в связи с возможным оседанием наполнителя.

Смешивают 100 весовых частей основы (пасты) с 3-6 весовыми частями катализатора №68 (точное соотношение указано в паспорте качества на конкретную партию компаунда. Смешение компонентов производят шпателем в сухой фарфоровой (металлической, полиэтиленовой и т. п.) таре в течение 3-5 минут до получения однородной массы.

Готовая смесь компонентов достаточно жидкая, поэтому дополнительное вакуумирование не обязательно. Если есть необходимость вакуумирования, рекомендуется удалять воздух в вакуумной камере с остаточным давлением 15-20 мм рт. ст., при этом смесь будет увеличиваться в объеме, а затем - оседать. После 1-5 минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее. При вакуумировании смеси ее объем увеличивается примерно в 3-5 раз, поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость.

Вылейте подготовленную смесь на требуемую поверхность или залейте электронный блок, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течение 24 часов, после чего компаунд готов к эксплуатации. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа при выдержке при температуре 15-30°C. Если температура при отверждении значительно ниже, чем 23°C, то время отверждения увеличивается. При температуре окружающей среды выше 23°C время жизнеспособности значительно сокращается.

Срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения компаундов в таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Компоненты Вексинт ПКФ-68 марки Б должны храниться в крытых складских помещениях, в защищенном от действия прямых солнечных лучей, влаги, паров агрессивных веществ месте, в плотно закрытой таре.

Температурный режим:

- пасты хранятся при температуре не выше плюс 30°C, при хранении при отрицательных температурах перед применением их выдерживают при температуре 15-25°C не менее 10 часов;

- катализаторы и подслои должны храниться при температуре от 0 °C до плюс 30°C.

ТУ 38.103508-81

ООО «ПЕНТА-91» тел. (495) 730-05-30

e-mail: penta@penta-91.ru